

Cuestionario de Responsabilidad Civil General

INFORMACION GENERAL

1. Una breve descripción de las operaciones de su negocio:

2. Numero de años en operación: _____

3. Donde esta localizada su operación: _____

4. Detalles de relación con cualquier empresa Norte Americana:

5. Ingresos:

- a) Ingresos del año anterior .
- b) Estimación de Ingresos para este año
- c) Estimación de ingresos para el siguiente año
- d) Favor presentar los ingresos distribuidos por las diferentes actividades que realizan:

e) Se Necesita la Responsabilidad Civil del Empleador?

SI	No
----	----

f) En el caso de ser requerida, favor informar el Total Anual de la planilla y el número de empleados? _____

Responsabilidad Pública

6. A) Cuáles son las propiedades vecinas que rodean las instalaciones aseguradas y/o exposición de sus operaciones indicando a que distancia se encuentran (km)?

B) a) Tienen ustedes convenios contractuales con terceras personas incluyendo convenios en los que asumen o rechazan responsabilidad o cualquier eliminación de derechos de subrogación etc.?

Si	No
----	----

b) En el caso que su respuesta sea positiva favor indicar cuáles son?

Responsabilidad de Productos

7. a) Lista de los productos manufacturados y vendidos:

b) Exporta algún producto al Exterior?

Si	No
----	----

c) Son Productos terminados o en proceso? Si son productos en proceso, Cuál es el producto final?

8. **REFINERIAS**

Favor proveer detalles de la edad, proximidad a propiedades de tercero, construcción y sistemas de protección:

9. **ALMACENAJE**

Favor proveer detalles del tipo de edificio, ubicación, descripción de los tanques incluyendo el % de capacidad utilizada:

10. **TUBERIAS**

Cuál es la edad, condición, longitud y grosor de las tuberías?

6. Cuál es su filosofía en relación a las protecciones ambientales y medidas para mitigar la contaminación?

7. Favor liste los productos que produce:

8. Qué control de calidad se utiliza en los productos?

9. Si se requiere una cubierta para la carga y / o descarga, por favor especificar lo siguiente:

- A) Número anual de los viajes? _____
- B) Número de camiones: _____
- C) ¿Cuántos productos se cargan / descargan? _____
-